

企業環境改善のための

無料

タグチメソッド 体験教室

=市場での使われ方を考慮した評価=

2017, 9, 8 [FRI]

12:30受付開始/ 13:00～16:30

於：秋田県産業技術センター[2F 講堂]

一緒に学び、体験しませんか？

- ・最適な設計・生産の実現
 - ・市場不良を撲滅し、売上げ・利益を増進
 - ・一石三鳥（品質，価格，納期の同時解決）
- わかりやすい解説と実習付です

主催：東北品質工学研究会
<http://www.t-qe.net/>

お申込み・お問合せは [↑こちらから](#)



共催：秋田県産業技術センター/秋田県高分子材料研究会/秋田県生産技術研究会/秋田県硬質工具材料研究会
/日本設備管理学会東北支部

・秋田県産業技術センターではお申込み・お問い合わせともにお受けできません。

体験教室の内容

- | | |
|-----------------|------------------------|
| 1. タグチメソッド概要と体系 | 極簡単に紹介します |
| 2. 機能性評価超入門 | 市場の使われ方を考慮した評価手法を解説します |
| 3. 実習 はかりの機能性評価 | はかりの機能性評価を体験実習して頂きます。 |
| 4. 事例紹介 | 事例をわかり易く紹介します。 |

タグチメソッドは

- 自動車産業、事務機器業界などで広く活用されています。
- 日本で生まれた技術開発手法です。
- コストと品質のバランスをとって、顧客満足度を高めます。

タグチメソッド活用事例の紹介



光ディスク

世界で初めての書き換え可能光ディスクの量産設計を行うために活用されました。タグチメソッドがブレークスルーの後押しをしました。



タイルの焼成

直交表を使ってタイルの素材配合を検討し、焼成炉内の温度分布に対してロバストな条件を見出しました。田口玄一博士の代表的な事例です。



イプシロンロケット

2013年に打ち上げられたイプシロンロケットでは自己診断人工知能にタグチメソッドのMTシステムが応用されています。

東北品質工学研究会のご紹介

活動目的

【品質工学の研究】
定例会での論文輪講、個別事例のディスカッションなどを行っています。

【品質工学の推進・普及】
品質工学の推進・普及を進めます
・研究開発の促進
・技術・学術の発展に寄与

活動内容

【定例会】
毎月1回仙台市内で開催。事例を持ち寄っての相談、資料・論文の輪講などを行っています。議論と情報交換の場です。

【イベント開催】
タグチメソッドのワークショップと事例紹介を行うイベントを東北各地で開催しています。

会員の所属

KTS&C, TDK(株), アルプス電気(株), カリテイクリエイト(株), スズキハイテック(株), YKK(株), リコーエナジー・デバイス(株), リコーセミコンダクタソリューションズ(株), リコー(株), テクニカル(株), トーヨーエナジー(株), パイオニアOLEDライティングデバイス(株), ピコテラス, ハンケルジャパン(株), リコーテクノロジーズ(株), (株)ケーヒン, (株)山形セロックス, (株)コン, (株)リコー, (株)秋田新電元, (株)仙台コン, (株)相馬企業サービス, グリーンフォレストLLP, 工藤電機(株), 山形大学, (財)日本規格協会, 坂川品質相談所, 松野技術士事務所, 仙南広域工業会, 太平ビルサービス(株), 東日本スターワークス(株), 東北ハイオク(株), 東北電子工業(株), 日東電工(株), 福島工業高等専門学校, (有)ポス企画(平成29年度)